

SIWZ_1

ORLEN Eko Sp. z o.o. (dalej także, jako Spółka lub Zamawiający) zaprasza Państwa do złożenia oferty w postępowaniu ofertowym, którego celem jest wyłonienie Dostawcy substancji chemicznych na okres trzech lat (1 czerwca 2026 do 1 czerwca 2029) niezbędnych dla zapewnienia prawidłowości prowadzenia procesu technologicznego, zgodnie z poniższym zakresem oraz bieżącą analizą skuteczności działania zastosowanych preparatów:

- 1) Preparaty wspomagające proces rozdziału faz w zbiornikach ze ściekami zaolejonymi przed podaniem ich procesowi wirowania na wirówkach dwufazowych.

Tabela nr 1. Parametry ścieków zaolejonych przeznaczonych do rozdziału faz w zbiornikach przed podaniem ich procesowi wirowania:

Medium	Sucha masa [%]			Popiół w s.m. [%]			Produkty naftowe [%]			Ilość ścieku m ³ /rok
	śred	min	max	śred	min	max	śred	min	max	
Ścieki zaolejone	5,24	0,8	13,0	48,55	26,9	64,7	2,04	0,32	8,89	72 000

- 2) Preparaty wspomagające proces zagęszczania ścieków mieszanych (biologiczne/zaolejone) na wirówkach dwufazowych zapewniających uzyskanie odcieku o parametrach nieprzekraczających:

Tabela nr 2. Parametry odcieku i osadu po wirówkach dwufazowych:

Parametr	Strumień		
	j.m.	Odciek	Osad po wirowaniu
Produkty naftowe	mg/l	< 4800	-
Zawiesina	mg/l	< 2500	-
ChZT _{Cr} (w zawiesinie)	mgO ₂ /l	< 5000	-
Zawartość suchej masy	%	-	>25

Tabela nr 3. Parametry ścieków mieszanych (biologiczne/zaolejone) przeznaczonych do zagęszczania przy użyciu wirówek dwufazowych w ilości 150 000 m³/rok.

Medium	Sucha masa [%]			Popiół w s.m. [%]			Produkty naftowe [%]			Ilość osadu m ³ /h
	śred	min	max	śred	min	max	śred	min	max	
Osad zmieszany (wsad na wirówki)	4,48	1,3	9,7	44,0	25,8	60,4	1,51	0,21	5,13	8 ÷ 30

Preparat wspomagający proces rozdziału faz w zbiornikach jak i na wirówkach dwufazowych musi być taki sam z uwagi na jeden system roztwarzania i dozowania.

- 3) Preparaty (flokulant, koagulant) wspomagające proces oczyszczania ścieków w podczyszczalni MULTIFLO. Ścieki powstają w procesie oczyszczania gazów odlotowych w Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów Niebezpiecznych (ITPON). Ilość ścieków 80 000 m³/rok, średni przepływ ścieków do podczyszczalni 12 m³/h. Zadaniem podczyszczalni MULTIFLO jest: usuwanie wszystkich rozpuszczonych lub stałych metali ciężkich z wody oraz usuwanie popiołów.

Tabela nr 4. Wymagane gwarantowane parametry ścieków odprowadzanych z MULTIFLO do kanalizacji przemysłowej ORLEN S.A.

Nazwa wskaźnika lub rodzaj substancji	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
Zawiesiny ogólne	mg/l	200
Rtęć i jej związki w przeliczeniu na rtęć (Hg)	mg/l	0,01
Kadm i jego związki w przeliczeniu na kadm (Cd)	mg/l	0,03
Tal i jego związki w przeliczeniu na tal (Tl)	mg/l	0,03
Arsen i jego związki w przeliczeniu na arsen (As)	mg/l	0,05
Ołów i jego związki w przeliczeniu na ołów (Pb)	mg/l	0,06
Antymon i jego związki w przeliczeniu na ołów (Sb)	mg/l	0,9
Chrom i jego związki w przeliczeniu na chrom (Cr)	mg/l	0,1
Miedź i jej związki w przeliczeniu na miedź (Cu)	mg/l	0,15
Nikiel i jego związki w przeliczeniu na nikiel (Ni)	mg/l	0,15
Cynk i jego związki w przeliczeniu na cynk (Zn)	mg/l	0,5
Dioksyny i furany, określone jako suma indywidualnych dioksyn i furanów	ng/l	0,05
ChZT _{Cr}	mgO ₂ /l	400
Substancje ropopochodne	mg/l	15
pH		6,5 – 8,5

- 4) Preparaty (flokulant) wspomagające proces odwadniania osadu odprowadzanego z osadnika MULTIFLO o zawartości suchej masy około 1,8% przy użyciu prasy filtracyjnej PF30. Aby umożliwić efektywniejsze odwadnianie do > 60% s.m., na dolocie do prasy filtracyjnej musi być dodany polimer. Roczna ilość wsadu na prasę wynosi 2400 m³, a wytworzonego placka filtracyjnego 30 Mg.

Tabela nr 5. Wymagane gwarantowane parametry odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do składowania na składowisku odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach. Dopuszczalne graniczne wartości wymywania.

Lp.	Zakres badań	Dopuszczalne graniczne wartości wymywania*	
		ciecz/faza stała = 10 l/kg [mg/kg suchej masy] test podstawowy	ciecz/faza stała = 2 l/kg [mg/kg suchej masy] test pomocniczy
1	Arsen (As)	25	6
2	Bar (Ba)	300	100
3	Kadm (Cd)	5	3
4	Chrom całkowity (Cr)	70	25
5	Miedź (Cu)	100	50
6	Rtęć (Hg)	2	0,5
7	Molibden (Mo)	30	20
8	Nikiel (Ni)	40	20
9	Ołów (Pb)	50	25
10	Antymon (Sb)	5	2
11	Selen (Se)	7	4
12	Cynk (Zn)	200	90
13	Chlorki (Cl ⁻)	25 000	17 000
14	Fluorki (F ⁻)	500	200
15	Siarczany (SO ₄ ²⁻)	50 000	25 000
16	Rozpuszczony węgiel organiczny (DOC)**	1000	480
17	Stałe związki rozpuszczone (TDS)***	100 000	70 000

* Dopuszczalne graniczne wartości wymywania w przypadku odpadów składowanych na składowiskach wyposażonych w systemy gromadzenia odcieków kierowanych następnie do oczyszczalni ścieków, z wyjątkiem składników DOC i TDS, uznaje się za spełnione w przypadku wartości wyższych niż określone w tabeli.

** Jeżeli odpad nie spełnia wartości podanych dla DOC przy jego własnej wartości pH, może być badany alternatywnie przy L/S = 10 l/kg oraz pH między 7,5 a 8,0. Odpad może zostać uznany za spełniający kryteria przyjęcia dla DOC, jeżeli wynik tego badania nie przekracza 1000 mg/kg.

*** Wartości dla stałych związków rozpuszczonych (TDS) mogą być stosowane zamiennie dla wartości siarczanów i chlorków

Tabela nr 6 Parametry dodatkowe

Lp.	Zakres badań	Dopuszczalne graniczne wartości
1	Strata przy prażeniu (LOI)	10% suchej masy
2	Ogólny węgiel organiczny (TOC)	6% suchej masy
3	Zdolność do neutralizacji kwasów (ANC)	do określenia celem uzyskania pH 7

- Sugerowane opakowania substancji chemicznych
 - wymienionych w pkt. 1, 2, 3 (koagulant): paleta pojemniki 1000l
 - w pozycji 3 (flokulant), 4 max. 30 kg.

Opakowania stanowią własność Dostawcy i podlegają zwrotowi bez dodatkowych kosztów.

Wymagane referencje z przynajmniej dwóch zakładów o podobnym profilu działalności.

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych w zakresie SIWZ_1

W ramach realizacji przedmiotu niniejszego zapytania Dostawca zobowiązany będzie do:

- Przeprowadzenia testu (przed złożeniem drugiej części oferty technicznej oraz handlowej), w celu sprawdzenia przydatności proponowanych preparatów i ich skuteczności działania w skali technicznej lub laboratoryjnej. Koszt przeprowadzenia testu ponosi Dostawca. Przed przystąpieniem do testów Dostawca złoży na platformie Connect pierwszą część oferty technicznej, zawierającą karty charakterystyki substancji w języku polskim oraz harmonogram przeprowadzenia testu.
- Przed przystąpieniem do postępowania, Dostawca zobowiązany jest do zapoznania się z istniejącym układem technologicznym i jego znajomość potwierdzić pisemnie.
- Przy składaniu drugiej części oferty technicznej Dostawca zobowiązany jest przedstawić zestawienie zużycia flokulantów w układzie kwartalnym i rocznym na podstawie podanych maksymalnych rocznych wolumenów (**Załącznik nr X** do Zapytania Ofertowego).

- Przy składaniu drugiej części oferty technicznej Dostawca zobowiązany jest przedstawić dawkę dozowanych chemikaliów w ppm/m³ surowca (**Załącznik nr X** do Zapytania Ofertowego).
- Dostawca w ramach wartości zamówienia, w okresie jego realizacji, zobowiązany jest zapewnić wymagane dla realizacji zamówienia pompy, systemy dozowania, urządzenia itp. lub dopasować dawki i stężenia do obecnie posiadanych przez Zamawiającego pomp, systemów dozowania, urządzeń itp.
- W okresie realizacji przedmiotu niniejszego zapytania przedstawiciel Dostawcy będzie zobowiązanych do dokonywania na własny koszt, minimum jeden raz w miesiącu, wizyty serwisowej w celu kontroli układu dozowania, bieżącej oceny wyników oraz wydawania zaleceń, korekty dawek i stężeń lub zmiany preparatów na bardziej efektywne. Z każdej wizyty miesięcznej i rocznej powstanie raport serwisowy z uwzględnieniem minimum powyższego zakresu.
- Dostawca w ramach Umowy zobligowany jest do monitorowania zużycia chemikaliów w stosunku do zadeklarowanych w kontrakcie ilości.

Mając powyższe na uwadze prosimy o przygotowanie oferty pisemnej w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego, zawierającej minimum następujące informacje w zakresie:

- Cen jednostkowych netto za jeden 1 kg poszczególnych preparatów.
- Łącznej kwoty netto za wykonanie przedmiotu niniejszego zapytania w skali jednego roku, którą należy traktować, jako wartość gwarantowaną kosztów.

Pozostałe wymagania

W przypadku, gdy z powodu zwiększonego dozowania preparatów w celu osiągnięcia zakładanych efektów, zapotrzebowanie Zamawiającego na preparaty przekroczy gwarantowaną wartość kosztów, Dostawca będzie w całości ponosił we własnym zakresie wynikające z tego tytułu dodatkowe koszty.

W przypadku, jeśli osiągnięcie gwarantowanych parametrów wymagać będzie zastosowania dodatkowych preparatów wspomagających skuteczność działania danego flukulanta lub zastąpienia go innymi preparatami (z zastrzeżeniem, iż zmiana taka będzie możliwa wyłącznie po jej uzgodnieniu na piśmie z Zamawiającym), Dostawca będzie w całości ponosił we własnym zakresie wynikające z tego tytułu dodatkowe koszty.

Dopuszcza się zastąpienie zamiennikami przyjętych przez Zamawiającego polielektrolitów (z zastrzeżeniem, iż zmiana taka będzie możliwa wyłącznie po uzgodnieniu trybu postępowania na

piśmie przez strony) w przypadku zmiany surowca poddawanego obróbce. Niemniej jednak koszt powinien zamknąć się w ogólnych kosztach przyjętych, jako całkowita maksymalna wartość kontraktu.

Termin wizji lokalnej do uzgodnienia z Dariuszem Perkowskim tel. 695 990 721, e-mail: dariusz.perkowski@orlen.pl lub Pawłem Krukiem tel. 601 363 251, e-mail: pawel.kruk@orlen.pl.